## XIX SEMANA CULTURAL GALENO

## 1/6 JUNIO 2015

## Programa

## Salón de Actos Fundación Cajasur

 (Reyes Católicos, 6)
## Todos los actos darán comienzo a las 19 h .

## 1 Junio Inauguración

- Conferencia:

El Jazz y su historia
Dr. Alfredo Jurado Ramos

- Concierto:

The Almost Dixieland Jazz Doctors

2 Junio (martes)

- Lectura de Poemas y relatos cortos

3 Junio (miércoles)

- Conferencia:

Museo Garnelo: una joya en Montilla.
D. José Antonio Cerezo, Director Museo Garnelo

- Concierto:

Grupo Tocados por el Jazz

4 Junio (jueves)

- Conferencia:
"Dietas Milagrosas" Dr. Pedro Benito López

- Concierto:

Stephen \& Medicine Doctor'Music
5 Junio (viernes) Clausura

- Conferencia:
"Historia de poemas premiados"
Dr. Francisco J. Zerolo Valderrama
- Presentación libros:
- La Salud y las Bellas Artes (Dr. B. López Caballero)
- Pasando etapas para llegar a la meta
(Dra. T. Gómez Enríquez)
Exposición: Sala del Colegio de Arquitectos (Reyes Católicos, Esq. Gran Capitán)


YLAS BELLASARTES
$\qquad$


Inauguración de la exposición:
lunes 1 de junio a las 21 h .

